



COMPONENTI
IN GHISA
PER
PRODUTTORI







Lunaway Cast Iron è un marchio CAST SRL

Scopri di più sul sito:

WWW.LUNAWAY-CASTIRON.COM





**“IL MODO MIGLIORE DI
PREVEDERE IL FUTURO È CREARLO.”**

Alan Kay



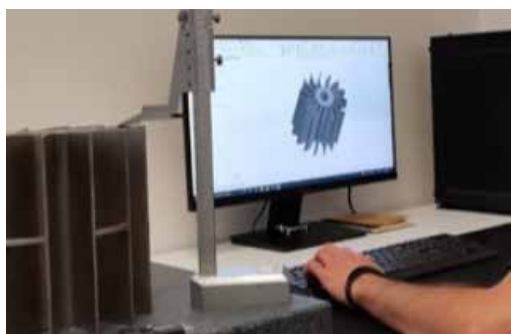
Produzione personalizzata

Progetto e industrializzazione

Tutti i componenti di fusione sono accuratamente progettati e industrializzati dal nostro team di esperti. L'utilizzo di tecnologie all'avanguardia, come software parametrici tridimensionali e simulatori di colata, ci permette di creare componenti che offrono le migliori prestazioni di durata nel loro utilizzo.

Il nostro design personalizzato è stato provato e testato su una varietà di materiali, dall'alluminio all'acciaio e alla ghisa, e sappiamo come creare componenti che soddisfino i requisiti specifici dei nostri clienti in diversi settori.

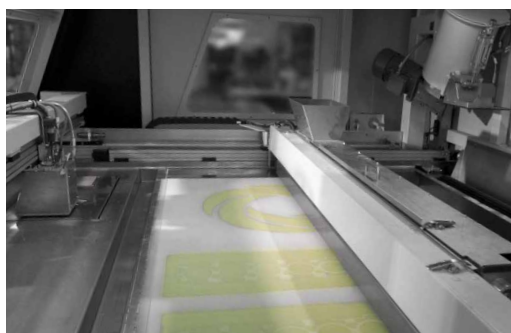
Grazie al nostro approccio all'industrializzazione e alla progettazione di componenti di fusione, garantiamo la massima efficienza, affidabilità e qualità in ogni prodotto che forniamo.



Prototipazione dei metalli

La tecnologia di stampa 3D in sabbia di pattern box per colata rappresenta un'importante evoluzione nel campo della prototipazione metallica; consente di creare prototipi solidi, precisi e utilizzabili in condizioni reali.

In passato era comune utilizzare tecniche come la fresatura con tempi di lavorazione lunghi, o la stampante 3D in metallo, che era piena di strumenti costosi, o la stampante 3D in polimero, che non permetteva in alcun modo di testare il prodotto specie per settori come i prodotti per il riscaldamento. Questo sistema consente invece di creare prototipi utilizzando dati di programmazione digitale, offrendo a sviluppatori e produttori tempi rapidi e costi di produzione significativamente inferiori per prototipi complessi e personalizzabili.



- A** Stampa 3D di uno stampo a conchiglia in sabbia e resina
- B** Fusione con ghisa, ghisa sferoidale, alluminio
- C** Lavorazione meccanica, per ottenere il pezzo finito

SKILL

- +** Prototipi veloci
Prodotti utilizzabili per test tecnici
- Ogni modello di guscio è per una singola colata

Modelli e attrezzature

Realizziamo sempre modelli con stampi di fabbrica vicini alla fonderia e questo offre molti vantaggi. Innanzitutto, lavorare a stretto contatto consente una riduzione dei costi e dei tempi e una maggiore flessibilità nella produzione, poiché eventuali modifiche possono essere apportate prima del processo produttivo. Ciò significa rispondere più rapidamente alle richieste del mercato.

Produzione pre-serie

Realizzare una pre-serie di fusioni prima di iniziare la produzione su larga scala può portare molti vantaggi sia alla fonderia che all'utente.



In primo luogo, ci permette di identificare eventuali problemi e di correggerli prima di iniziare la produzione su larga scala; inoltre, può essere utilizzata per ottenere un feedback dai clienti o dai potenziali acquirenti, aiutandoci a comprendere meglio le esigenze del mercato e a garantire che il prodotto finito soddisfi le aspettative. Ciò significa che la produzione di massa inizierà con meno rischi e meno sorprese, rendendo l'intero processo molto più affidabile. Inoltre, la fonderia può testare e ottimizzare il processo di fusione per garantire che sia efficiente e che produca pezzi di alta qualità.

Convalida pre-serie

La validazione delle pre-serie di fusioni è un'attività fondamentale per garantire la qualità e la corretta funzionalità dei prodotti finiti. In questa fase, il nostro ufficio tecnico testa vari aspetti dei getti, come la resistenza meccanica, la precisione delle misure e l'aspetto esterno della pelle, ma l'analisi e la validazione da parte dell'ufficio tecnico del cliente è assolutamente necessaria anche per evitare errori e procedere con tranquillità alla produzione in serie.

Produzione di massa

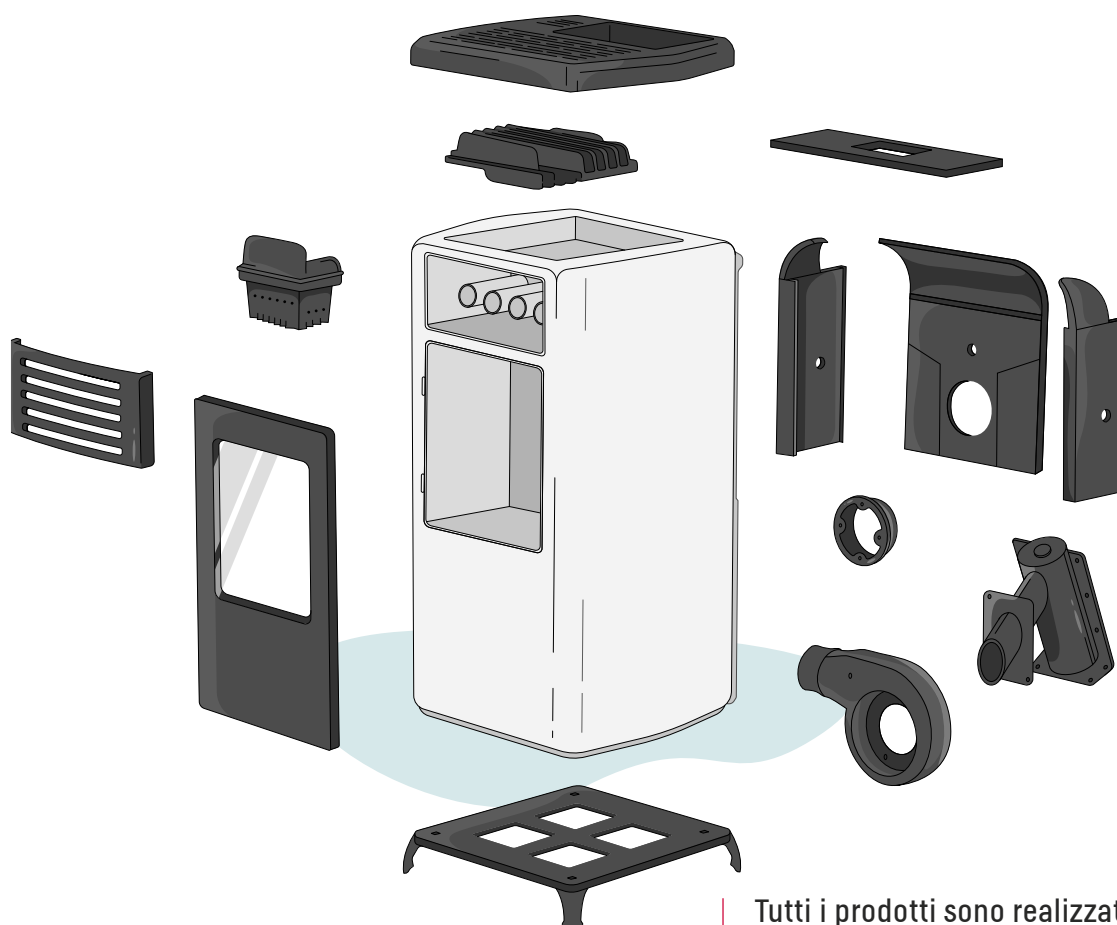
Che la produzione in serie avvenga con linee automatiche o a mano, in conchiglia o a cera persa, l'obiettivo è garantire alta qualità, ripetibilità dei pezzi e pochi scarti.

Grazie alla tecnologia, controlliamo ogni fase del processo per ottimizzare il risultato, sia nella produzione degli stampi che nel controllo dei parametri del materiale durante la fusione, dalla colata alla pulizia dei getti.



Componenti per stufe

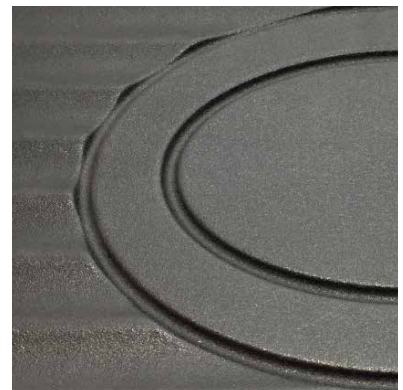
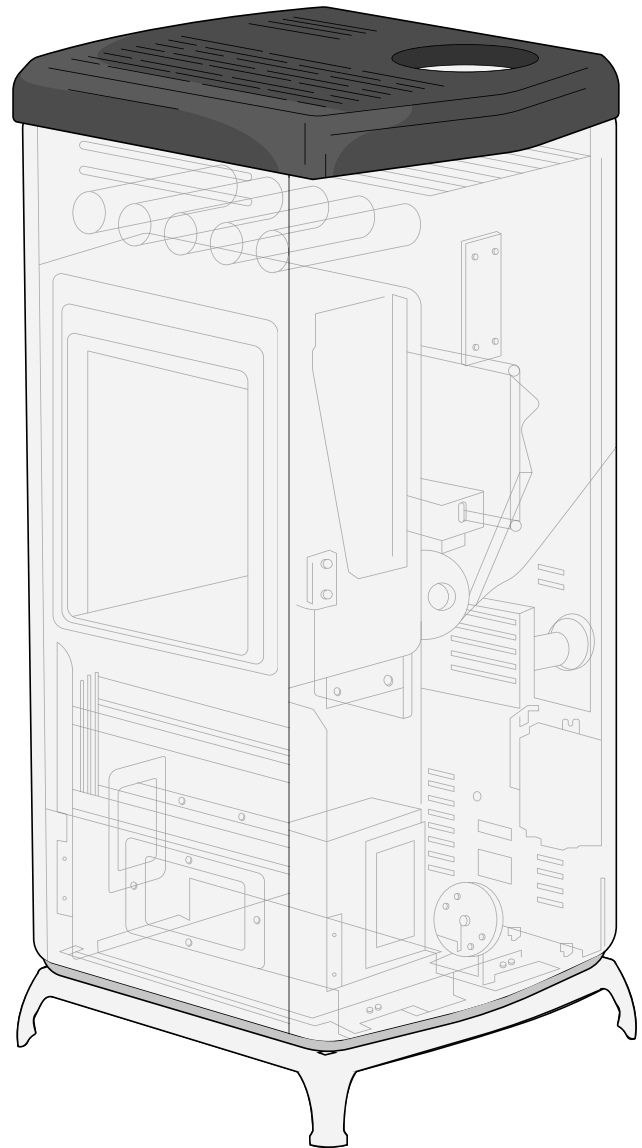
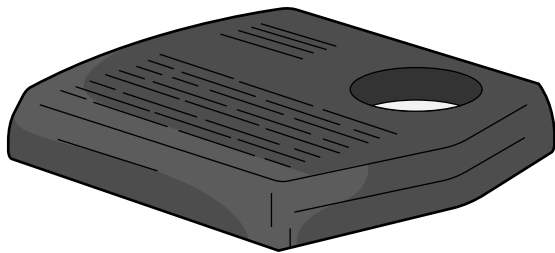
01. Top per stufe	/ pg 9
02. Porte per stufe	/ pg 10
03. Basi per stufe	/ pg 11
04. Camere di combustione	/ pg 12
05. Caricatori	/ pg 13
06. Bruciatori	/ pg 14
07. Areatori	/ pg 17
08. Scambiatori di calore	/ pg 18
09. Anelli fumo	/ pg 19



Tutti i prodotti sono realizzati in ghisa EN GJL 200 secondo la norma EN1561.

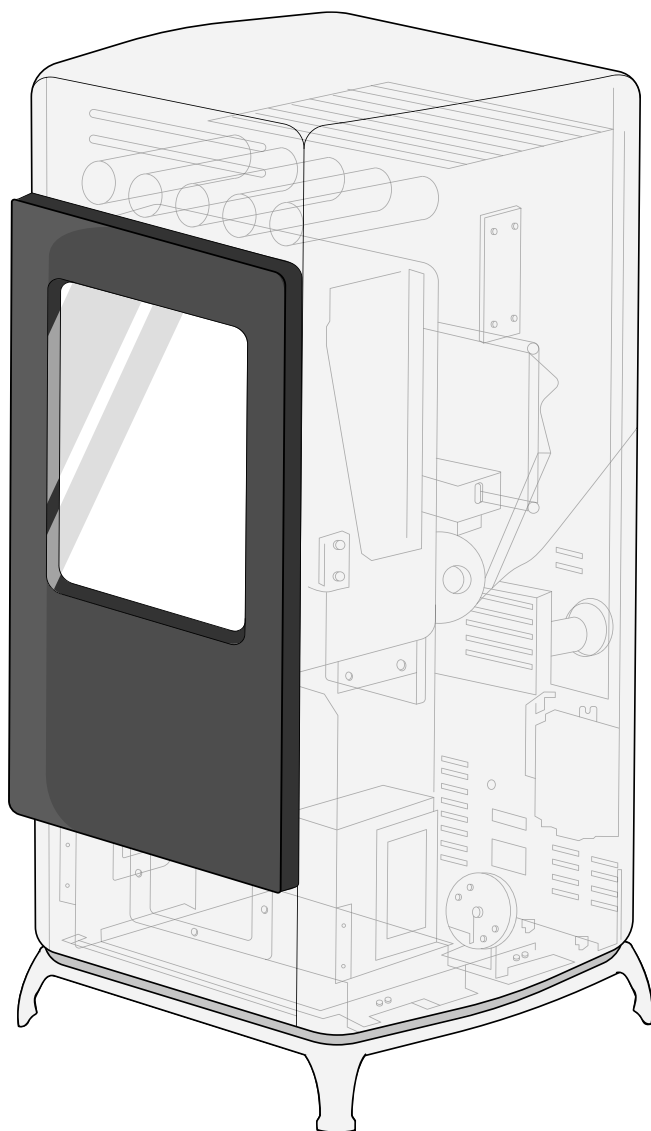
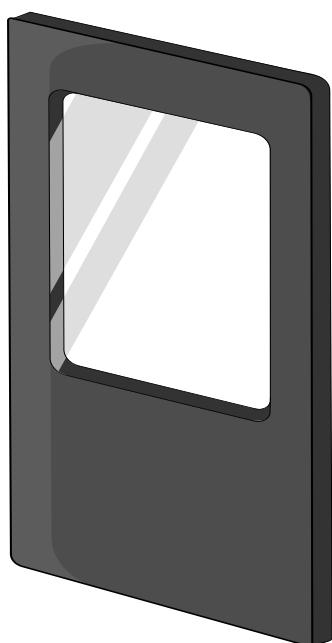
Top per stufe

DETTAGLIO



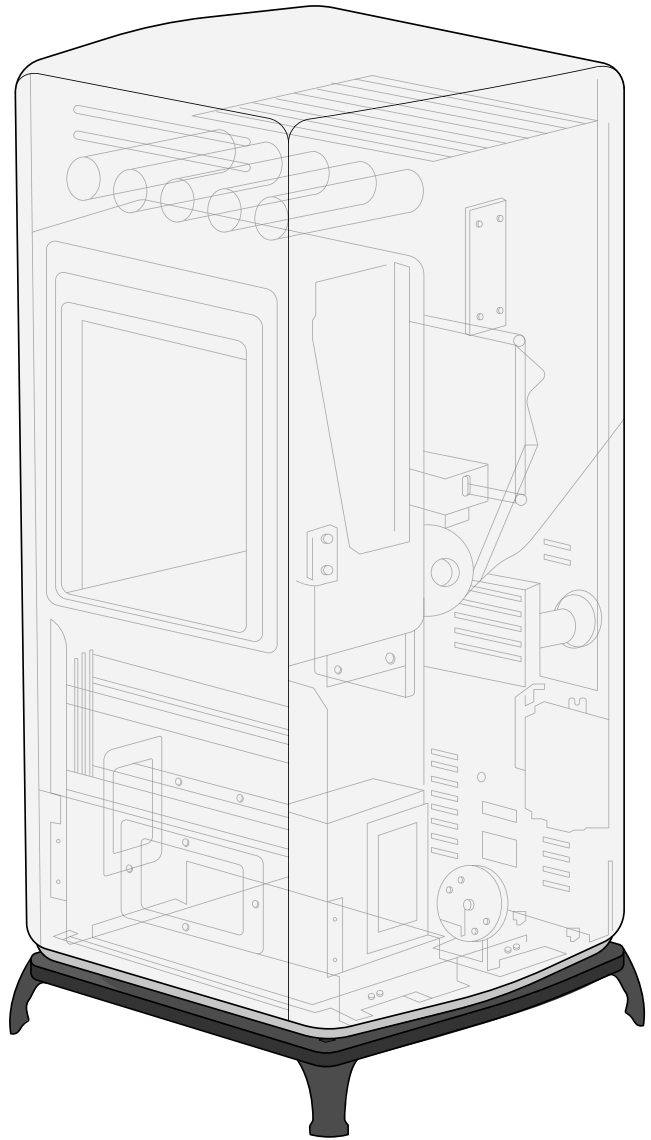
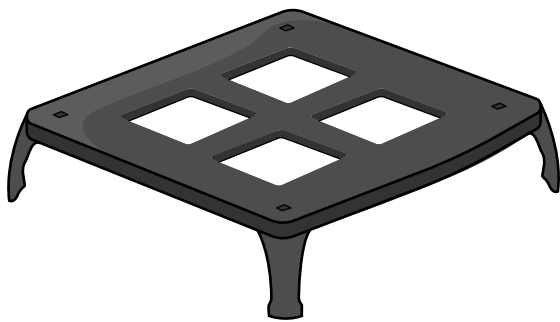
Porte per stufe

DETTAGLIO



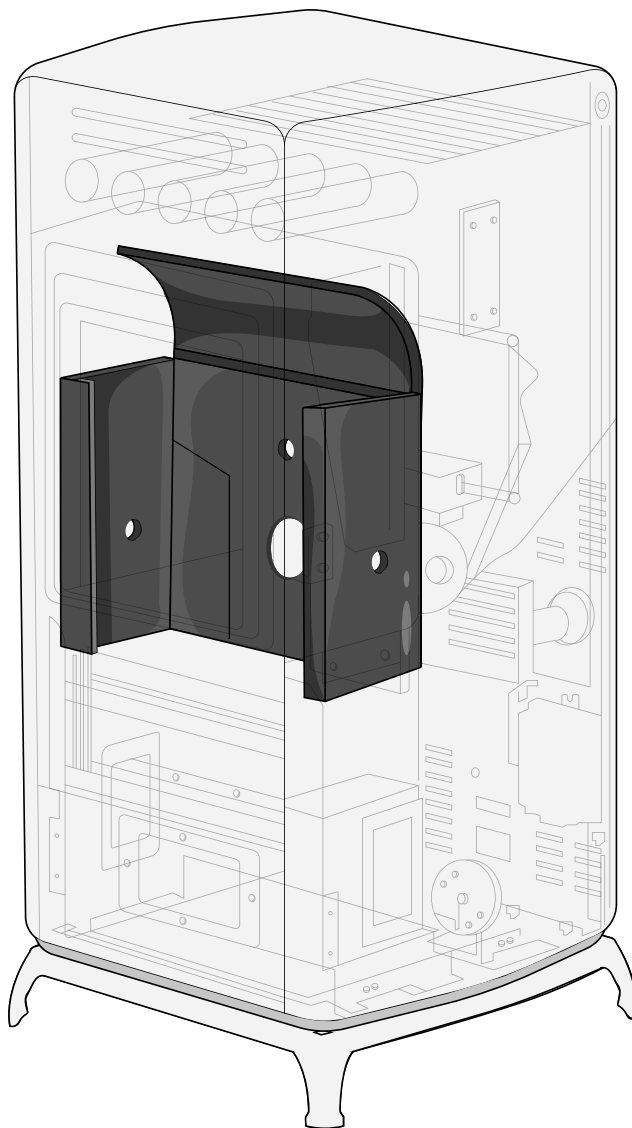
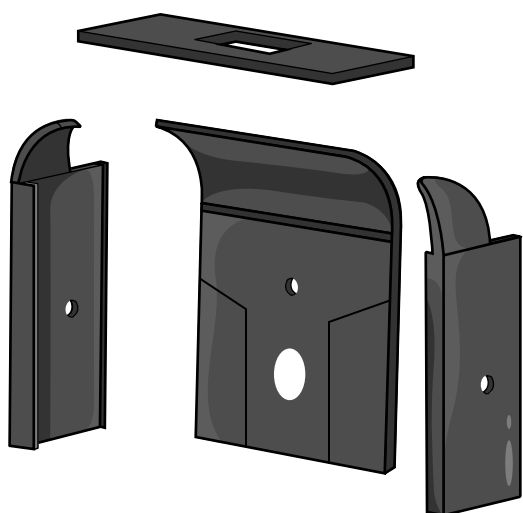
Basi per stufe

DETTAGLIO



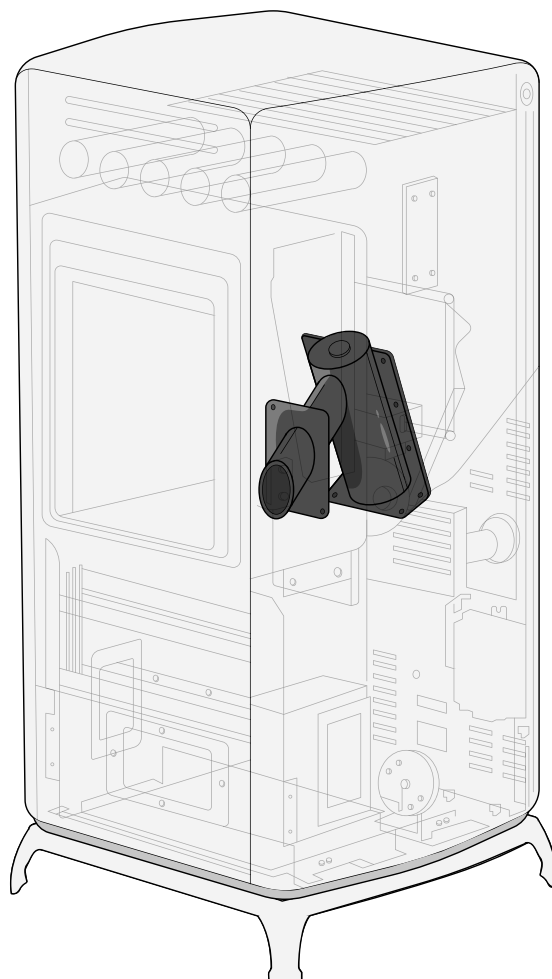
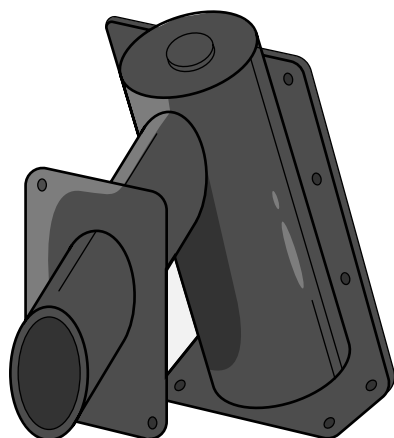
Camere di combustione

DETTAGLIO



Caricatori

DETTAGLIO



Produzione standard



ART.: FV CAR GJL

DIMENSIONI (cm): 17 X 13,8 X 18,5 H

KG: 7,00



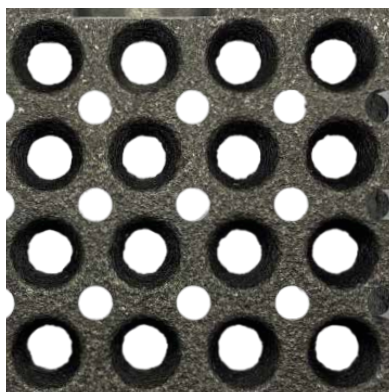
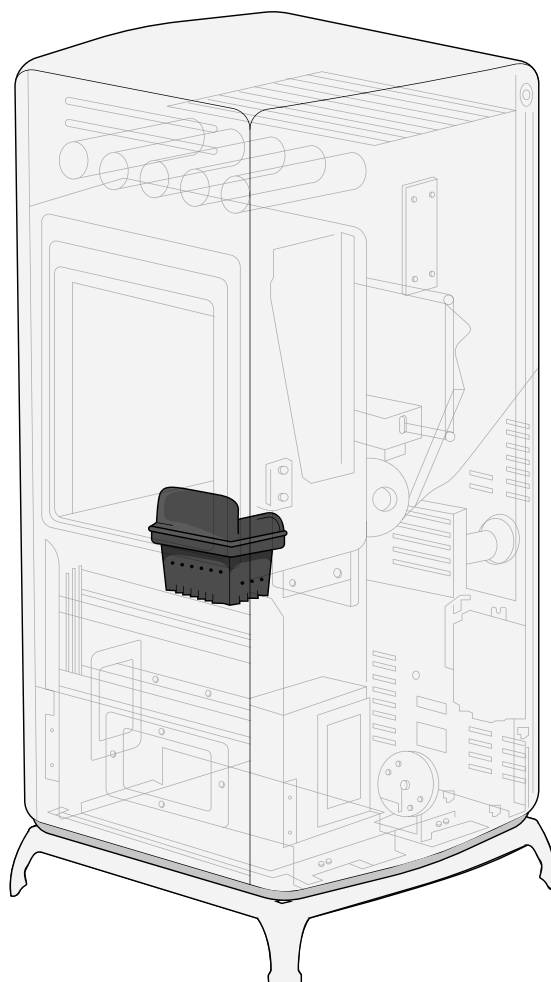
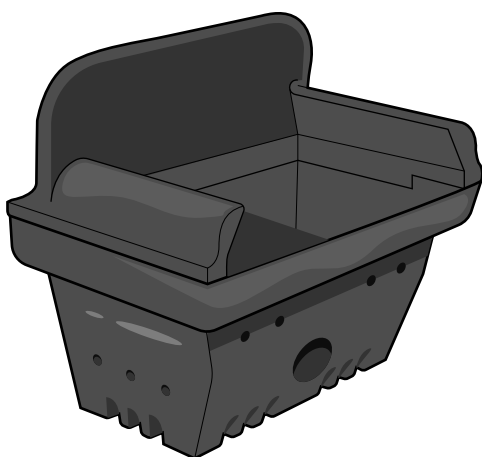
ART.: FV CAR2 GJL

DIMENSIONI (cm): 10,7 X 11,2 X 10,8 H

KG: 2,90

Bruciatori

DETTAGLIO



Produzione standard



ART.: FV BRA 113X93

DIMENSIONI (cm)

11,3 X 9,3 X 8,0 H cm
Ø diametro foro 13mm

KG: 1,60



ART.: FV BRA 113X93 + TOP

DIMENSIONI (cm)

11,3 X 9,3 X 11,6 H
Ø diametro foro 13mm

KG: 2,00



ART.: FV BRA 118X99

DIMENSIONI (cm)

11,8 X 9,9 X 7,5 H
Ø diametro foro 18mm

KG: 1,30



ART.: FV BRA 119X99 + TOP

DIMENSIONI (cm)

11,8 X 9,9 X 12,7 H
Ø diametro foro 18mm

KG: 1,90



ART.: FV BRA 136X92

DIMENSIONI (cm)

13,6 X 9,2 X 7,1 H
Ø diametro foro 18mm

KG: 1,40



ART.: FV BRA 136X92 + TOP

DIMENSIONI (cm)

13,6 X 9,2 X 12,3 H
Ø diametro foro 18mm

KG: 2,00



ART.: FV BRA 151x125

DIMENSIONI (cm)

15,1 X 12,5 X 7,6 H
Ø diametro foro 18mm

KG: 1,90



ART.: FV BRA 151x125 + TOP

DIMENSIONI (cm)

15,1 X 12,5 X 12,9 H
Ø diametro foro 18mm

KG: 2,90



ART.: FV BRA 165x106

DIMENSIONI (cm)

16,5 X 19,6 X 7,5 H
Ø diametro foro 17mm

KG: 2,00



ART.: FV BRA 145x100

DIMENSIONI (cm)

14,5 X 10,0 X 12,5 H
Ø diametro foro 22mm

KG: 2,05



Produzione standard

Materiale: GHISA EN GJL 200



ART.: FV BRA 1L

DIMENSIONI (cm): 5,0 X 5,7 X 10,5 H

KG: 1,10



ART.: FV BRA 1C

DIMENSIONI (cm): 5,0 X 5,7 X 10,5 H

KG: 0,60



Materiale: GHISA EN GJL 200



ART.: FV BRA 2L

DIMENSIONI (cm): 5,0 X 12,3 X 15,0 H

KG: 1,75



ART.: FV BRA 2C

DIMENSIONI (cm): 12,7 X 12,7 X 11,5 H

KG: 2,95



Materiale: GHISA EN GJL 200



ART.: FV BRA 3L

DIMENSIONI (cm): 12,1 X 15,5 X 18,5 H

KG: 2,90



ART.: FV BRA 3C

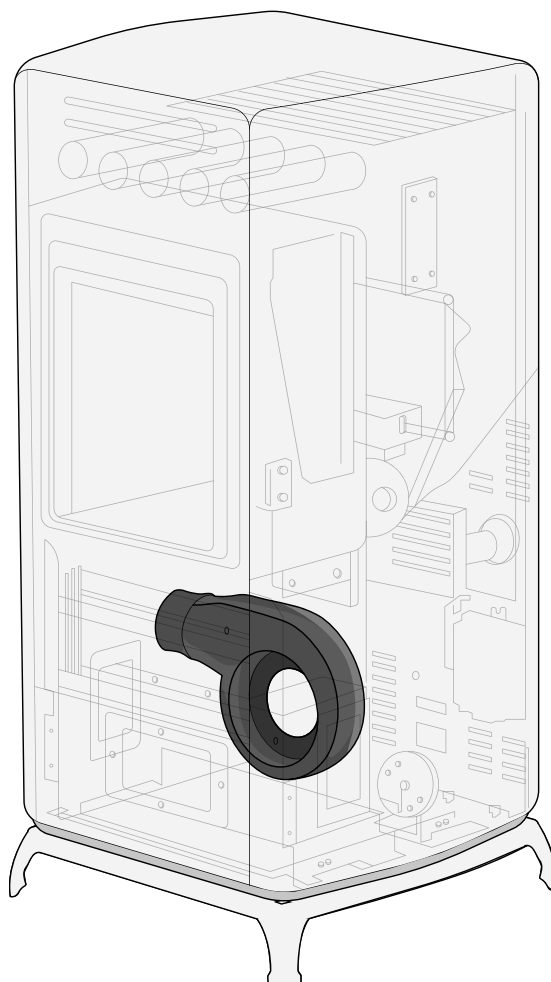
DIMENSIONI (cm): 5,0 X 15,5 X 18,5 H

KG: 2,40



Areatori

DETTAGLIO



Produzione standard



ART.: FV AREATORE 80

DIMENSIONI (cm): Ø 29 X 21 X 7,8 H (EXIT 8CM)

KG: 3,20



ART.: FV AREATORE 100

DIMENSIONI (cm): Ø 31 X 26 X 6,6 H (EXIT 10CM)

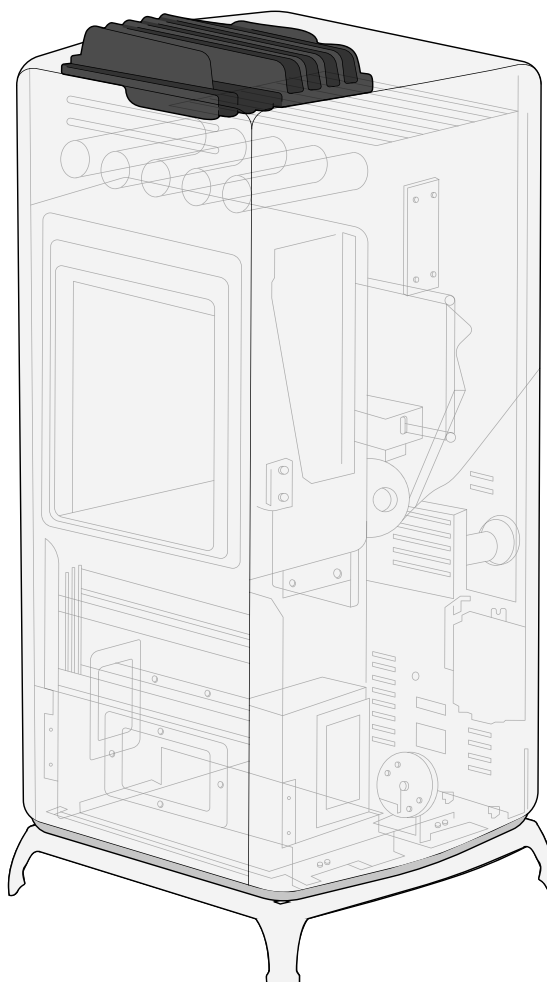
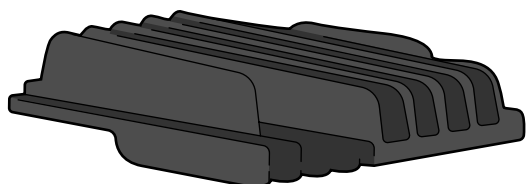
KG: 4,50



AREATORI

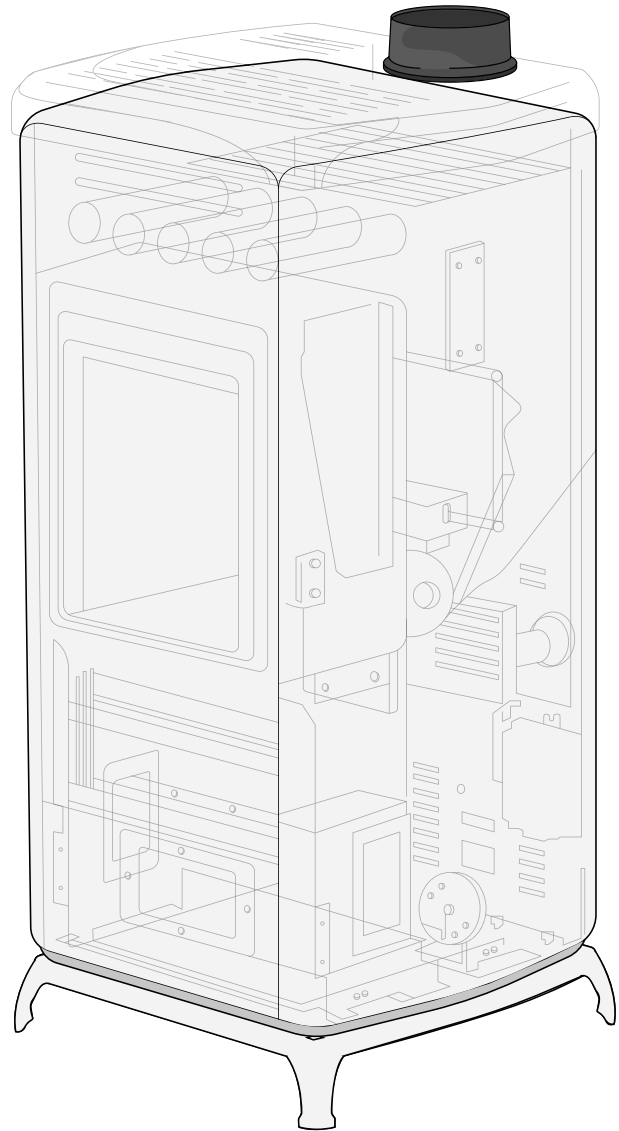
Scambiatori di calore

DETTAGLIO



Anelli fumo

DETTAGLIO



Produzione standard



ART.: RING100

DIMENSIONI (cm): Ø 11,5 X 5,0 H

KG: 0,64

Con due asole per il fissaggio



ART.: RING120

DIMENSIONI (cm): Ø 13,2 X 5,0 H

KG: 0,74

Con due asole per il fissaggio



ART.: RING130

DIMENSIONI (cm): Ø 14,0 X 5,0 H

KG: 0,85

Con due asole per il fissaggio



ART.: RING150

DIMENSIONI (cm): Ø 15,0 X 5,1 H

KG: 1,30

Con due asole per il fissaggio



ART.: RING200

DIMENSIONI (cm): Ø 20,0 X 5,1 H

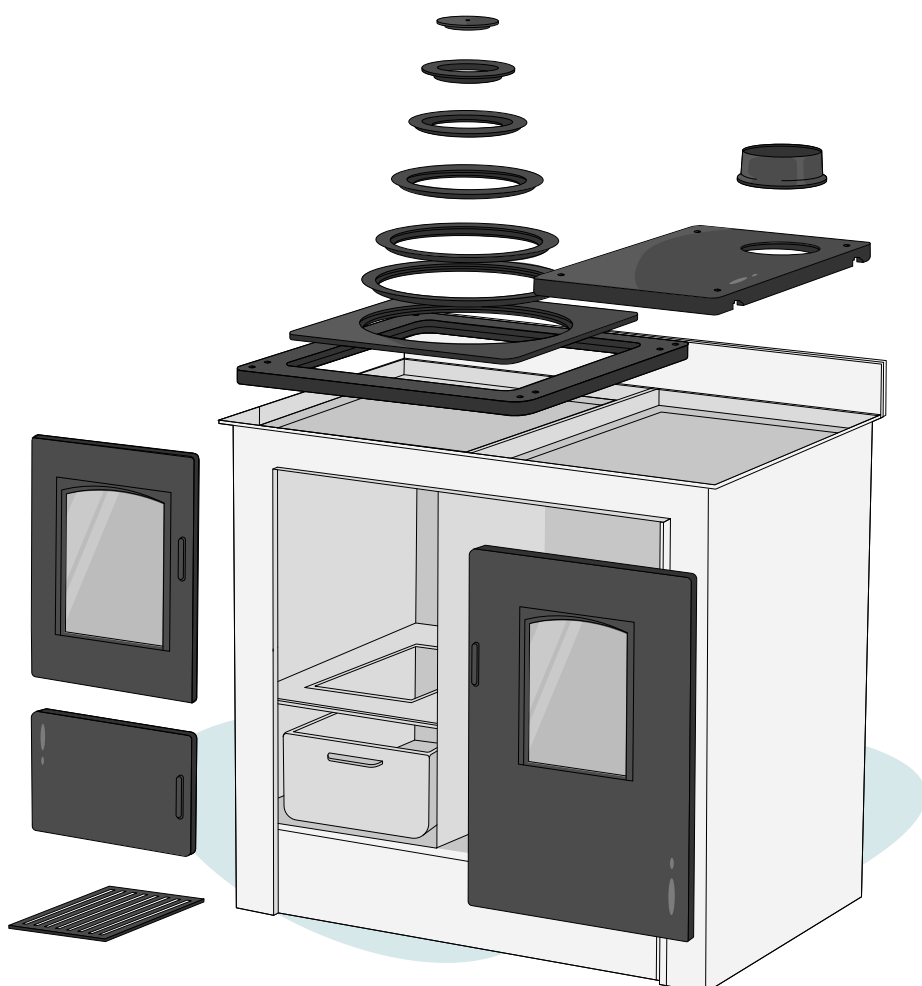
KG: 1,70

Con due asole per il fissaggio



Componenti per cucine e barbeque

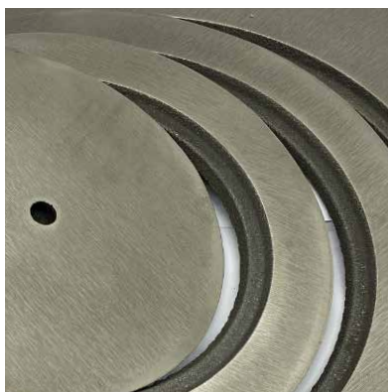
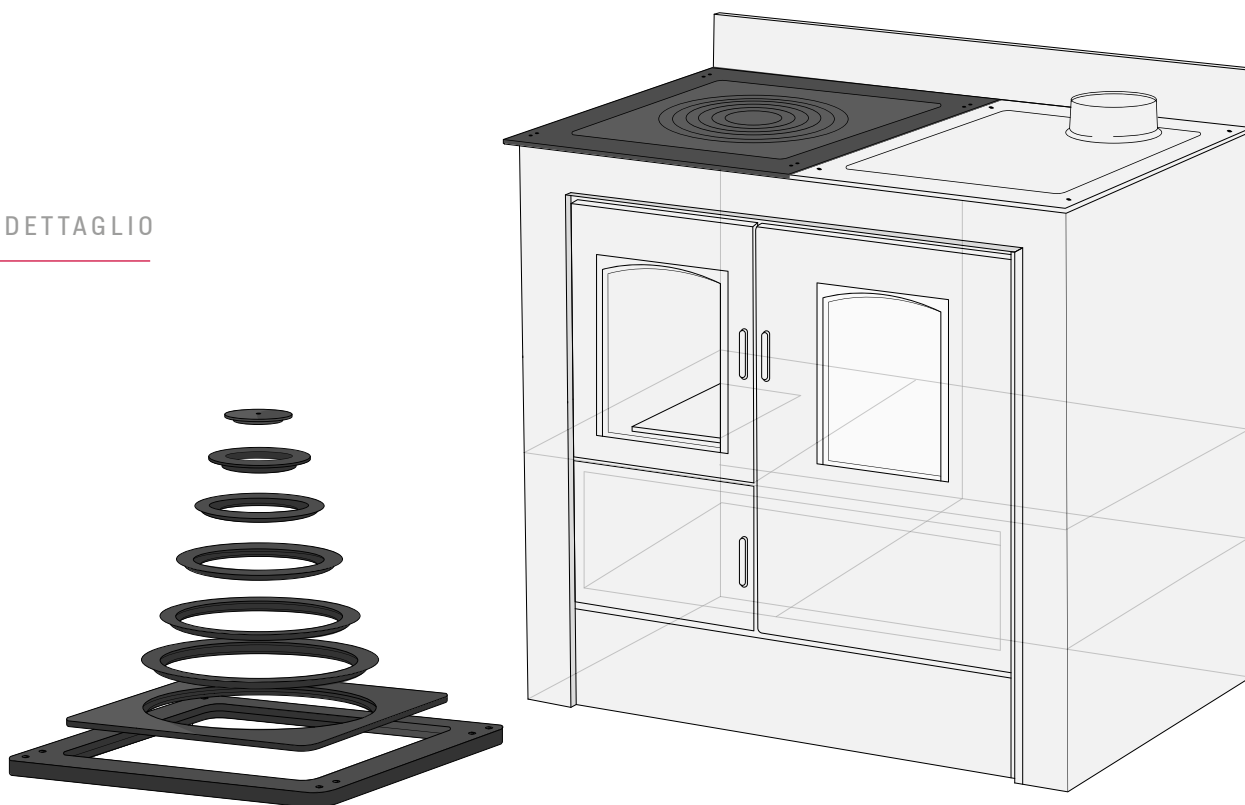
- 01. **Piani cucina** / pg 22
- 02. **Griglie smaltate** / pg 23
- 03. **Pentole e piastre smaltate** / pg 24



Tutti i prodotti sono realizzati in ghisa EN GJL 200 secondo la norma EN1561.

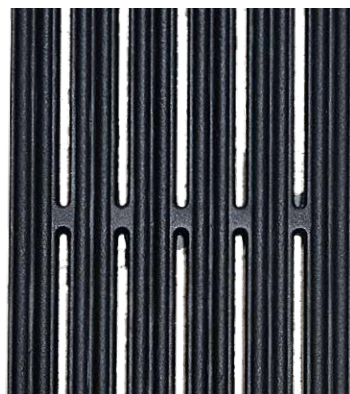
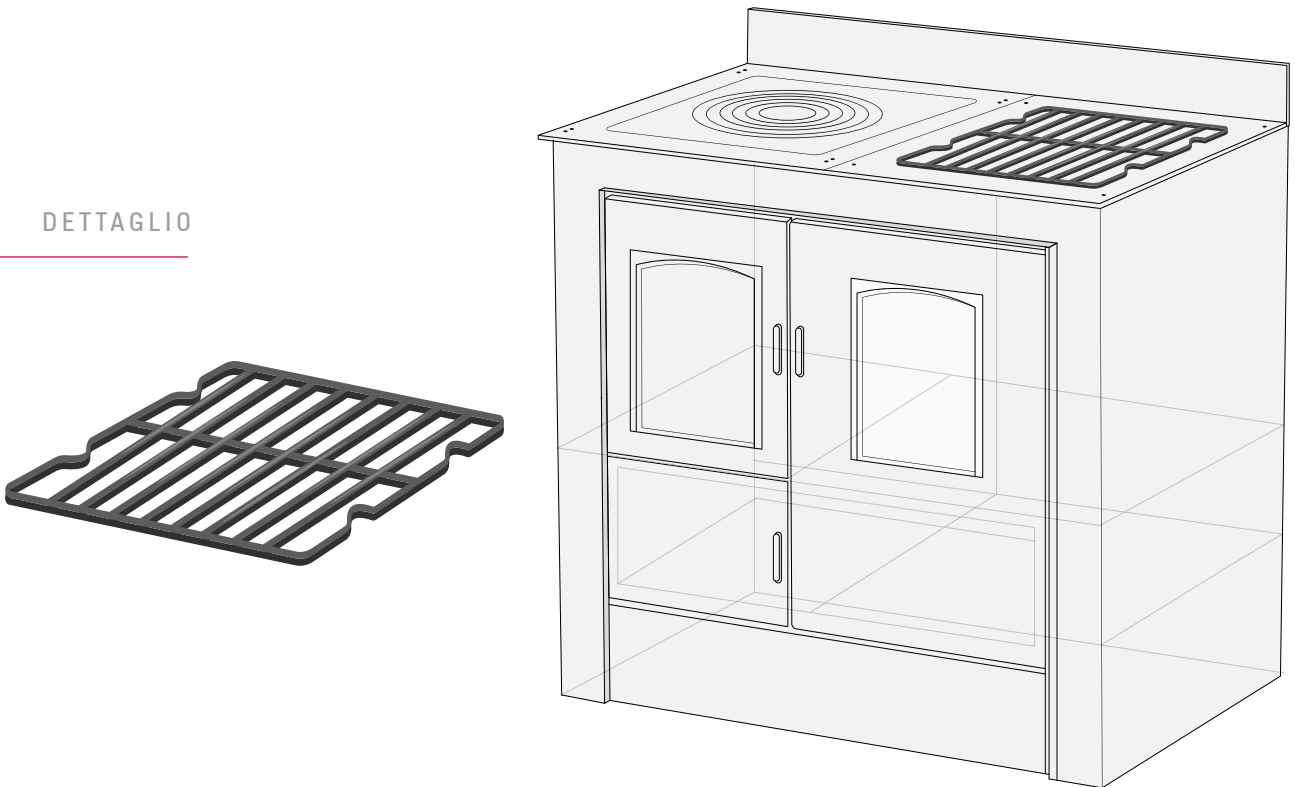
Piani cucina

DETTAGLIO

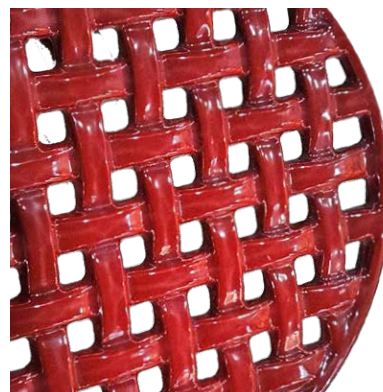


Griglie smaltate

DETTAGLIO



Pentole e piastre smaltate



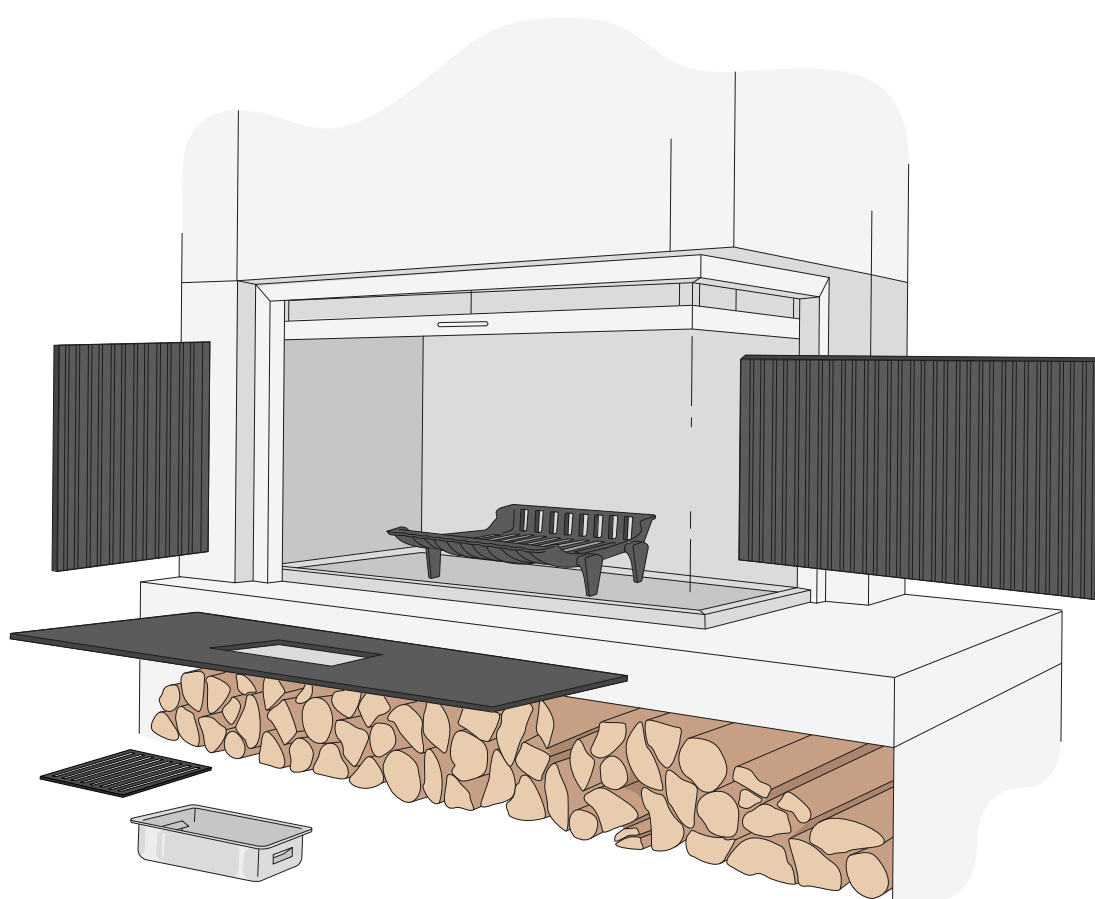
Componenti per camini e termocamini

01. Lastre

Lisce / Scanalate / Edge / pg 26

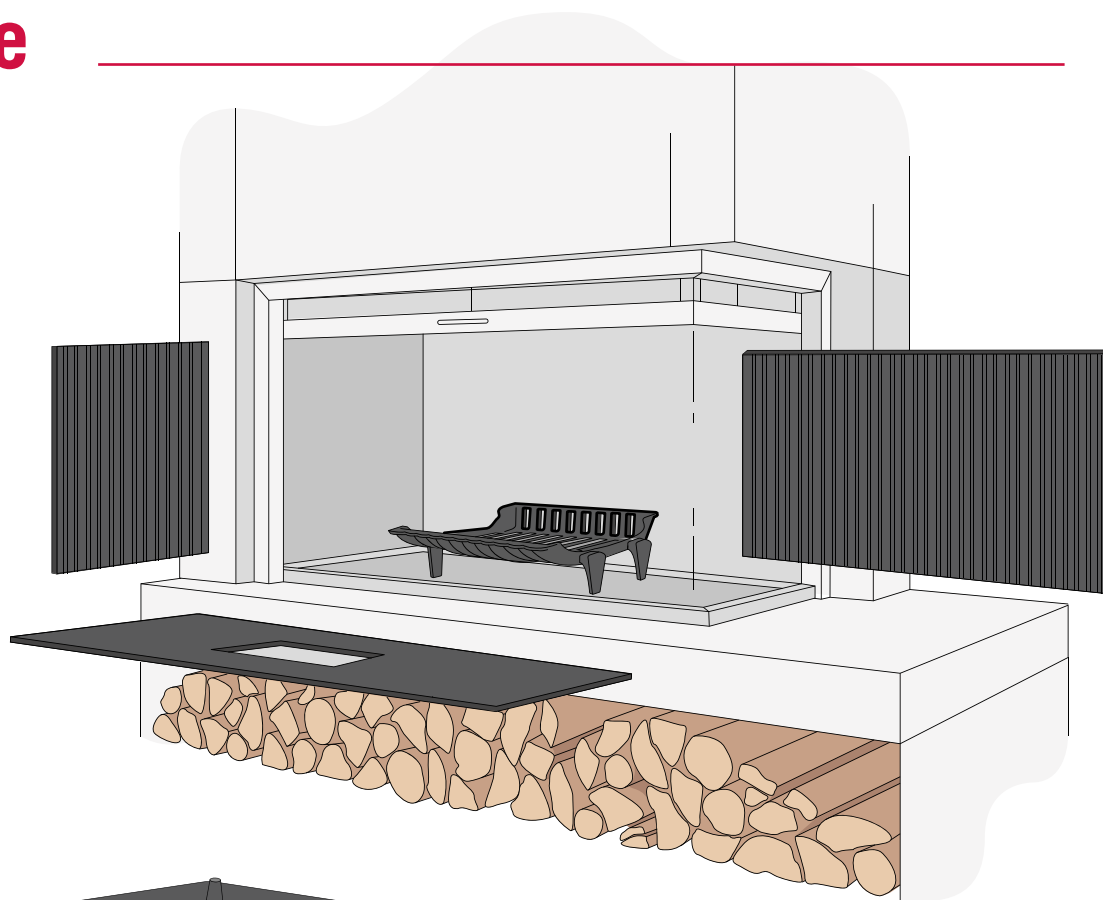
02. Griglie

Griglie in ghisa / Griglie di aerazione / pg 29

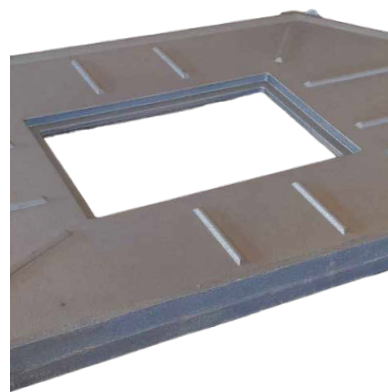
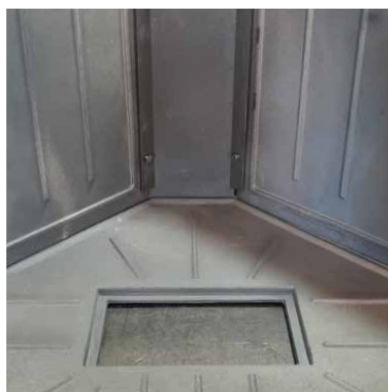
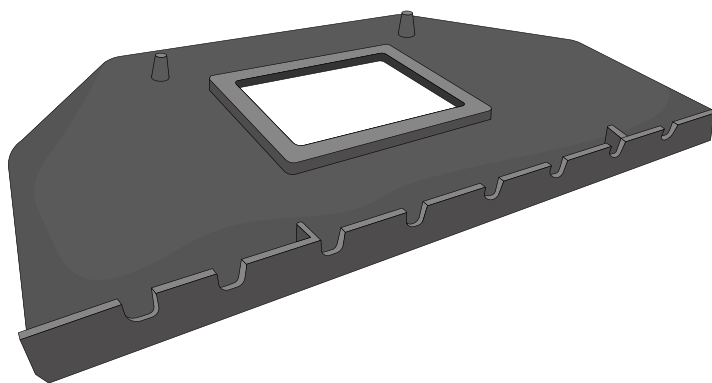


Tutti i prodotti sono realizzati in ghisa EN GJL 200 secondo la norma EN1561.

Lastre



DETTAGLIO

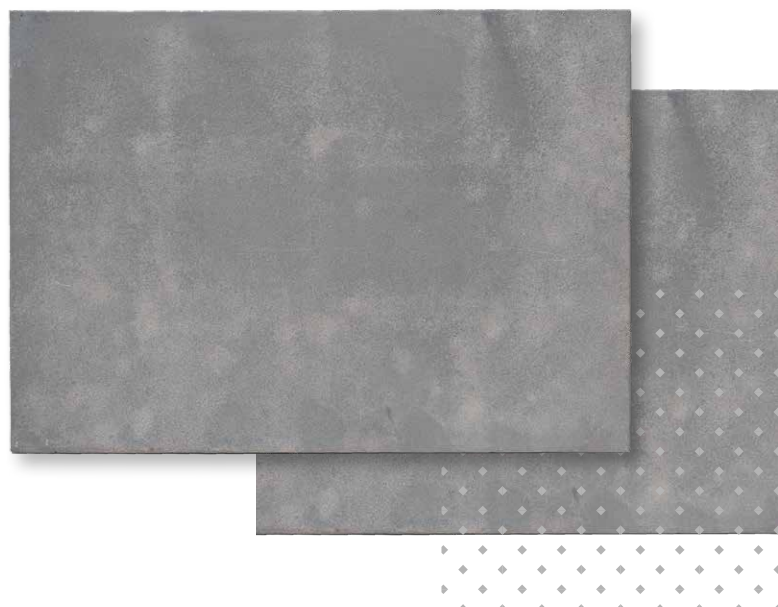


Produzione standard

LASTRE LISCE

SPESSORE - cm 0,8

ART.	DIMENSIONI	Kg
LL 4040 0,8	40 x 40 x 0,8 cm	8,50
LL 4050 0,8	40 x 50 x 0,8 cm	11,70
LL 4060 0,8	40 x 60 x 0,8 cm	13,20
LL 5050 0,8	50 x 50 x 0,8 cm	14,00
LL 5060 0,8	50 x 60 x 0,8 cm	18,00
LL 5070 0,8	50 x 70 x 0,8 cm	18,20
LL 6060 0,8	60 x 60 x 0,8 cm	18,50



SPESSORE - cm 1

ART.	DIMENSIONI	Kg
LL 4050 1	40 x 50 x 1 cm	13,00
LL 4060 1	40 x 60 x 1 cm	17,00
LL 7040 1	70 x 40 x 1 cm	20,30
LL 5050 1	50 x 50 x 1 cm	18,00
LL 5060 1	50 x 60 x 1 cm	21,50
LL 5070 1	50 x 70 x 1 cm	24,70
LL 5075 1	50 x 75 x 1 cm	25,80
LL 5080 1	50 x 80 x 1 cm	28,00
LL 6060 1	60 x 60 x 1 cm	25,50
LL 6070 1	60 x 70 x 1 cm	28,50
LL 6080 1	60 x 80 x 1 cm	32,00
LL 6090 1	60 x 90 x 1 cm	36,50
LL 60100 1	60 x 100 x 1 cm	41,00
LL 7070 1	70 x 70 x 1 cm	30,50
LL 7090 1	70 x 90 x 1 cm	43,00
LL 8080 1	80 x 80 x 1 cm	44,00
LL 8090 1	80 x 90 x 1 cm	52,20

SPESSORE - cm 1,2 / 1,4

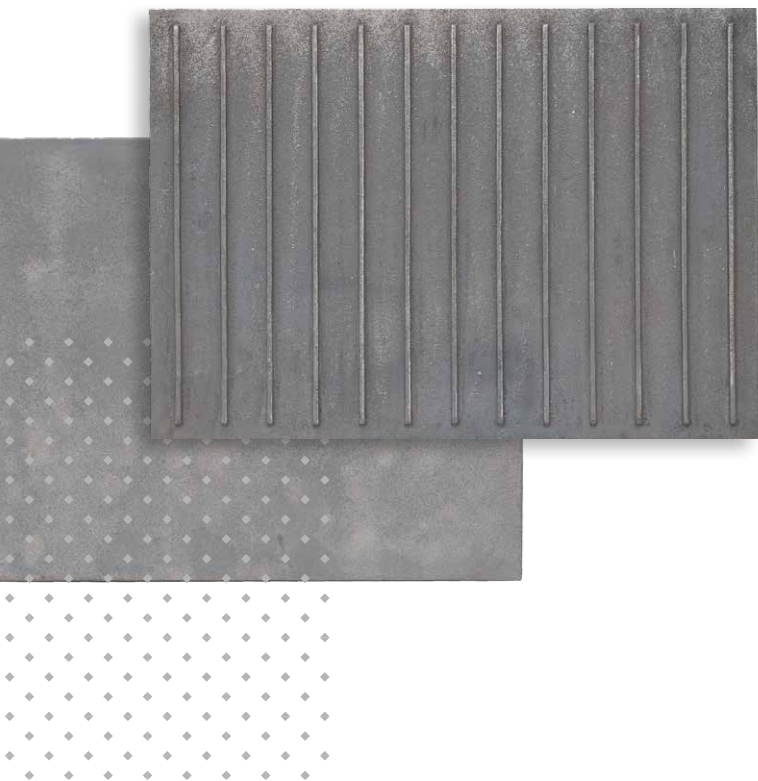
ART.	DIMENSIONI	Kg
LL 60120 1,2	60 x 120 x 1,2 cm	60,50
LL 80100 1,2	80 x 100 x 1,2 cm	66,00
LL 80110 1,2	80 x 110 x 1,2 cm	77,00
LL 80130 1,2	80 x 130 x 1,2 cm	86,50
LL 90100 1,2	90 x 100 x 1,2 cm	77,50
LL 100100 1,2	100 x 100 x 1,2 cm	86,00
LL 100130 1,2	100 x 130 x 1,2 cm	105,00
LL 120140 1,4	120 x 140 x 1,4 cm	176,00

SPESSORE - cm 0,6

ART.	DIMENSIONI	Kg
LL 5050 0,6	50 x 50 x 0,6 cm	10,10
LL 5060 0,6	50 x 60 x 0,6 cm	12,10
LL 6060 0,6	60 x 60 x 0,6 cm	15,00
LL 5070 0,6	50 x 70 x 0,6 cm	15,50



LASTRE SCANALATE



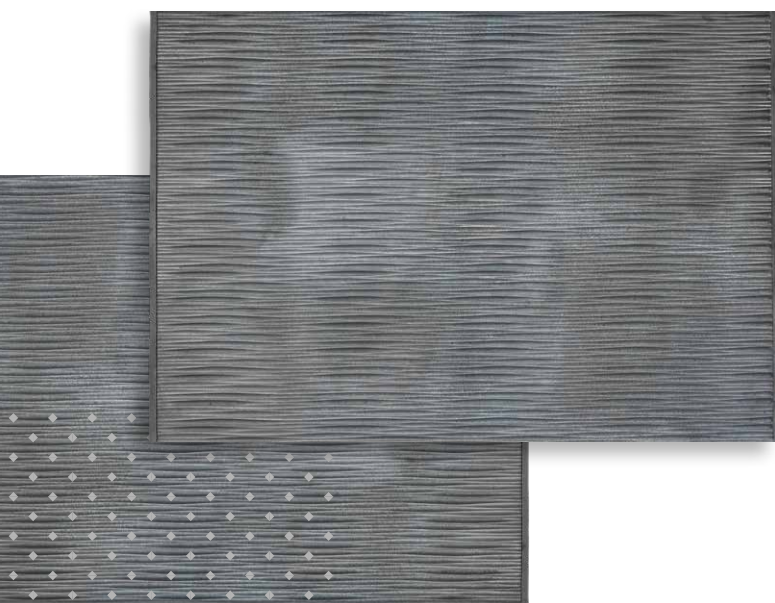
SPESSORE - cm 0,8

ART.	DIMENSIONI	Kg
LS 4950 0,8	49 x 50 h x 0,8 cm	15,80
LS 5750 0,8	57 x 50 h x 0,8 cm	18,20
LS 6050 0,8	60 x 50 h x 0,8 cm	17,00
LS 7050 0,8	70 x 50 h x 0,8 cm	22,00

SPESSORE - cm 1

ART.	DIMENSIONI	Kg
LS 4950 1	49 x 50 h x 1 cm	18,00
LS 6050 1	60 x 50 h x 1 cm	23,30
LS 7050 1	70 x 50 h x 1 cm	27,70
LS 6060 1	60 x 60 h x 1 cm	28,30
LS 7060 1	70 x 60 h x 1 cm	32,00
LS 8060 1	80 x 60 h x 1 cm	39,00

LASTRE EDGE

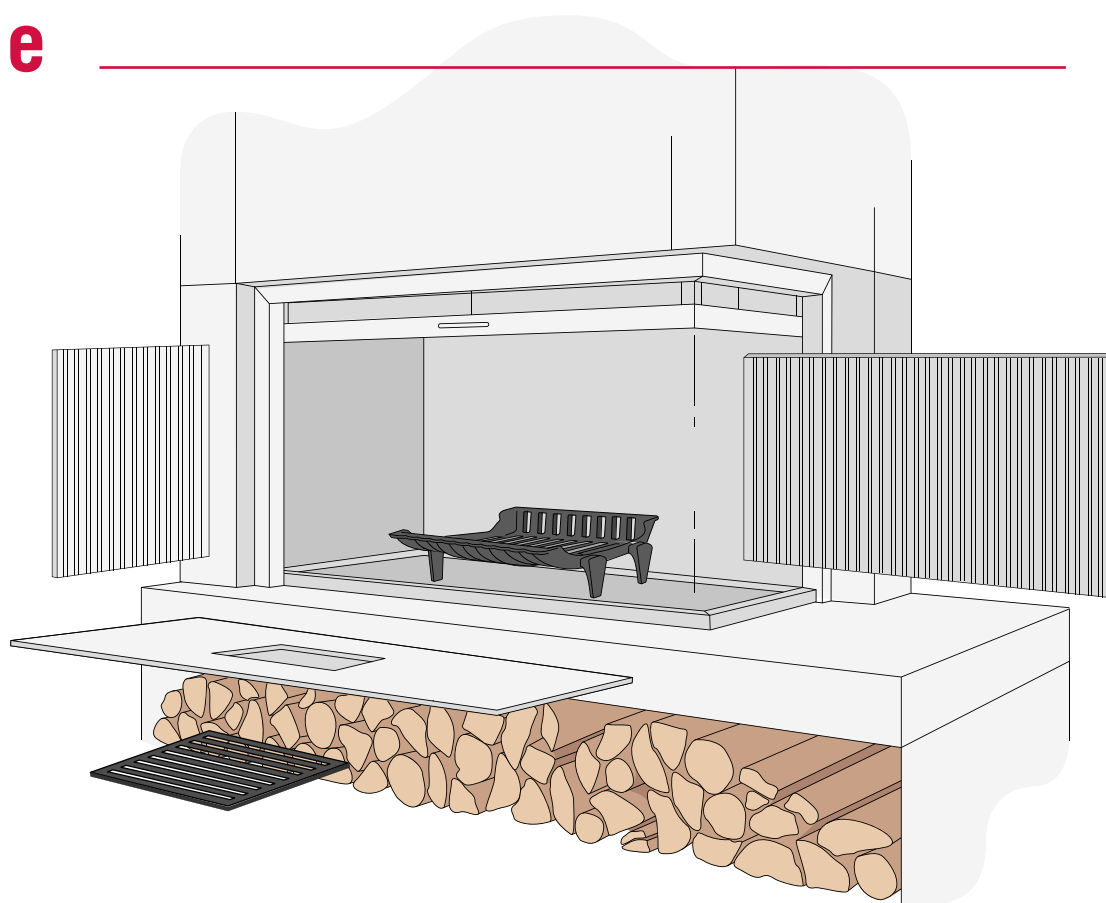


SPESSORE - cm 1

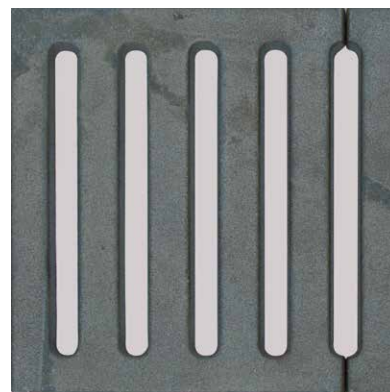
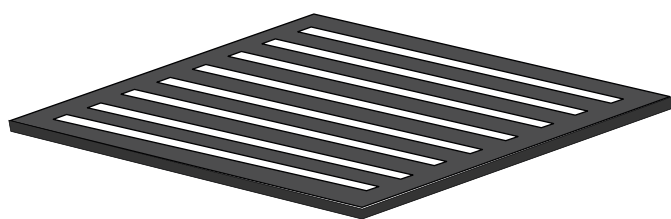
ART.	DIMENSIONI	Kg
LE 5050 1	50 x 50 h x 1 cm	12,50
LE 6050 1	60 x 50 h x 1 cm	15,50
LE 7050 1	70 x 50 h x 1 cm	18,00
LE 6060 1	60 x 60 h x 1 cm	19,00
LE 7060 1	70 x 60 h x 1 cm	21,00
LE 8060 1	80 x 60 h x 1 cm	22,50



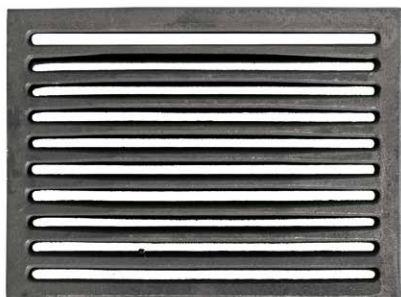
Griglie



DETTAGLIO



Produzione standard



ART.	DIMENSIONI	Kg
GA 238188	23,8 x 18,8 h cm	2,10
GA 290182	29 x 18,2 h cm	2,20
GA 300206	30 x 20,6 h cm	2,50

Spessore 1 cm

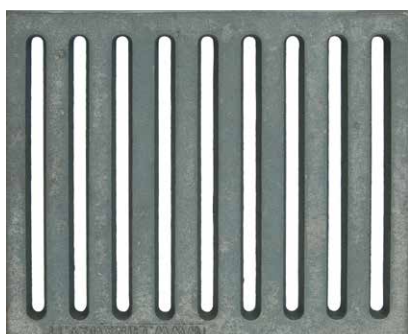


ART.	DIMENSIONI	Kg
GA 240160	24 x 16 h cm	2,20

Spessore 1 cm, spessore centrale 2 cm

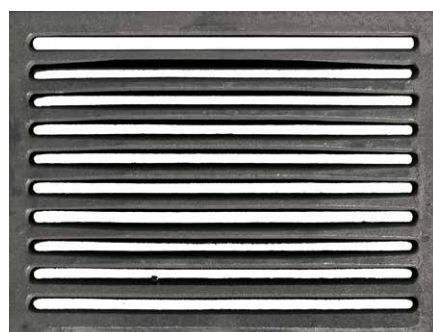
GA 293215	29,3 x 21,5 h cm	3,20
-----------	------------------	------

Spessore 1 cm, spessore centrale 1,8 cm



ART.	DIMENSIONI	Kg
GA 195234	19,5 x 23,4 h cm	2,80

Spessore 1,2 cm



ART.	DIMENSIONI	Kg
GA 235235	23,5 x 23,5 h cm	2,70
GA 205235	20,5 x 23,5 h cm	2,00
GA 207191	20,7 x 19,1 h cm	1,90

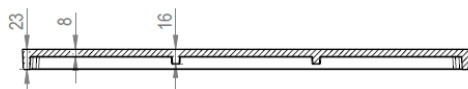
Spessore 1,0 cm

GA 225255	22,5 x 25,5 h cm	3,00
-----------	------------------	------

Spessore 1,2 cm

GRIGLIE IN GHISA

ART.	DIMENSIONI	Kg
GA 500400	50 x 40 h cm	8,70



ART.	DIMENSIONI	Kg
GA 600400	60 x 40 h cm	14,70

Spessore 2,1 cm, spessore centrale 1,5 cm



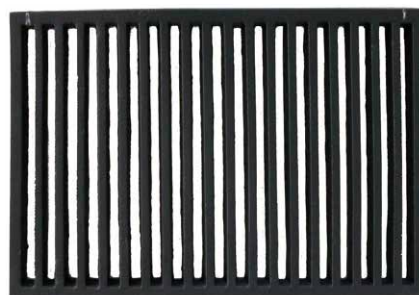
ART.	DIMENSIONI	Kg
GA 495390	49,5 x 39 h cm	11,20

Sagomato - Spessore perimetrale 1,2 cm
spessore centrale 2 cm



ART.	DIMENSIONI	Kg
GA 450300	45 x 30 h cm	10,50

Spessore 2 cm



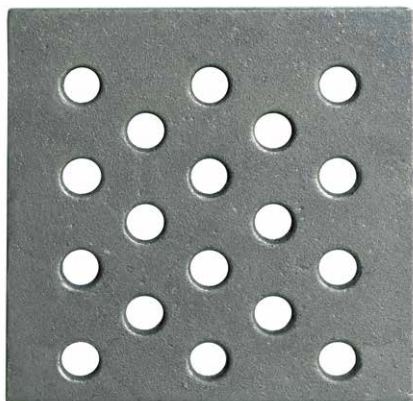
Produzione standard

GRIGLIE IN GHISA



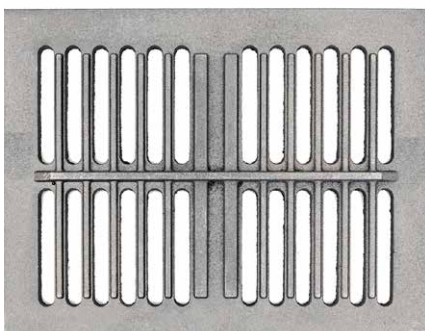
ART.	DIMENSIONI	Kg
GA 362100	36,2 x 10 h cm	1,70
GA 295150	29,5 x 15 h cm	2,05
GA 313195	31,3 x 19,5 h cm	3,10

Spessore 1 cm



ART.	DIMENSIONI	Kg
GA160160	16 x 16 h cm	1,40

Spessore 0,6 cm su 3 lati, spessore centrale 1 cm



ART.	DIMENSIONI	Kg
GA304209	30,4 x 20,9 h cm	3,70
GA318248	31,8 x 24,8 h cm	3,90
GA340248	34 x 24,8 h cm	4,80

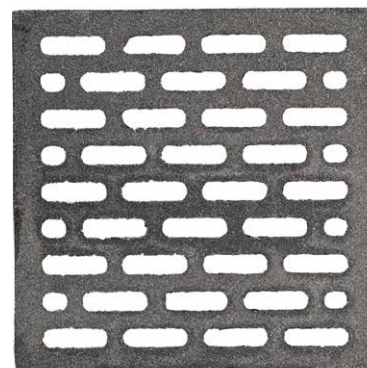
Spessore 1 cm, spessore centrale 1,8 cm

Standard production

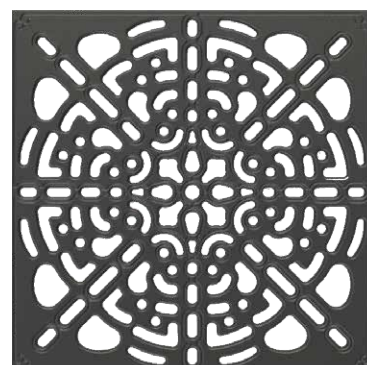
GRIGLIE DI VENTILAZIONE

ART.	DIMENSIONI	Kg
GA 150150	15 x 15 cm	1,05
GA 200200	20 x 20 cm	1,80
GA 250250	25 x 25 cm	2,50
GA 300300	30 x 30 cm	3,80

Sagomata - spessore perimetrale 1,5 cm,
Spessore centrale 1 cm



ART.	DIMENSIONI	Kg
GAD 150150	15 x 15 cm	1,25
GAD 200200	20 x 20 cm	2,20
GAD 250250	25 x 25 cm	3,20
GAD 300300	30 x 30 cm	4,50
GAD 400400	40 x 40 cm	8,30



Smaltimento della ghisa

Tutti i prodotti a catalogo sono realizzati in ghisa, metallo sostenibile perché può essere riciclato un numero illimitato di volte, con un notevole risparmio di materie prime ed energia.

La fonderia, infatti, permette di riutilizzare i prodotti metallici a fine vita, riportandoli allo stato originario. Un perfetto esempio di economia circolare.



Diritti di CAST SRL

CAST SRL si riserva il diritto di apportare modifiche alla costruzione, alle misure e al peso degli articoli presenti nei suoi cataloghi e nei listini di vendita senza preavviso.

Informazioni sull'azienda

CAST SRL
VIA GIULIO CESARE, 71
000192 ROMA – RM
P. Iva 02271260560
fv-cast@pec.it



Tel. +39 0761 1870772

E-mail: info@lunaway.it

Sito: www.lunaway-castiron.com



WWW.LUNAWAY-CASTIRON.COM

C+

